

## การส่งเสริมและสถานภาพการใช้ไบโอดีเซลในปัจจุบัน

### 1. ผลการดำเนินการ

1.1 ปัจจุบันมีโรงงานผลิตไบโอดีเซลเชิงพาณิชย์ 13 แห่ง ประกอบด้วย

1) โรงงานไบโอดีเซล (วัตถุดิบ CPO/CPO,น้ำมันพืชใช้แล้ว/CPO,น้ำมันพืชใช้แล้ว,RBDPO)

| ที่     | ผู้ประกอบการ           | จังหวัด      | วัตถุดิบ             | กำลังการผลิต<br>(ลิตร/วัน) |
|---------|------------------------|--------------|----------------------|----------------------------|
| 1       | บมจ. โกลบอลกรีนเคมิคอล | ระยอง        | CPO                  | 1,722,242                  |
| 2       | บจ. นิว ไบโอดีเซล      | สุราษฎร์ธานี | CPO                  | 1,000,000                  |
| 3       | บจ. ไบโอดีเซลเนอรัจี้  | นครราชสีมา   | CPO,น้ำมันพืชใช้แล้ว | 30,000                     |
| รวม (1) |                        |              |                      | 2,752,242                  |

2) โรงงานไบโอดีเซล (วัตถุดิบ RBDPO,Palm Stearine/CPO,RBDPO,Palm Stearine)

| ที่     | ผู้ประกอบการ               | จังหวัด    | วัตถุดิบ                  | กำลังการผลิต<br>(ลิตร/วัน) |
|---------|----------------------------|------------|---------------------------|----------------------------|
| 4       | บจ. โกลบอล ไบโอดี พาวเวอร์ | ระยอง      | RBDPO,Palm Stearine       | 150,000                    |
| 5       | บจ. บางจากไบโอดีเซล        | อยุธยา     | CPO,RBDPO,Palm Stearine   | 1,000,000                  |
| 6       | บมจ. พลังงานบริสุทธิ์      | ปราจีนบุรี | CPO,RBDPO,Palm Stearine   | 650,000                    |
| 7       | บจ. น้ำมันพืชปทุม          | ปทุมธานี   | CPO,RBDPO,Palm Stearine   | 1,800,000                  |
| 8       | บจ. จีไอ กรีน พาวเวอร์     | ชุมพร      | RBDPO,Palm Stearine       | 200,000                    |
| 9       | บจ. ตรังน้ำมันปาล์ม        | ตรัง       | CPO, RBDPO, Palm Stearine | 100,000                    |
| 10      | บจ. พลังงานสุขสมบูรณ์      | ชลบุรี     | CPO, RBDPO, Palm Stearine | 450,000                    |
| รวม (2) |                            |            |                           | 4,350,000                  |

3) โรงงานไบโอดีเซล (วัตถุดิบ RBDPO,Palm Stearine,PFAD)

| ที่                         | ผู้ประกอบการ              | จังหวัด         | วัตถุดิบ                 | กำลังการผลิต<br>(ลิตร/วัน) |
|-----------------------------|---------------------------|-----------------|--------------------------|----------------------------|
| 11                          | บมจ. เอไอ เอนเนอร์จี้     | สมุทรสาคร       | RBDPO,Palm Stearine,PFAD | 600,000                    |
| 12                          | บจ. วีระสุวรรณ            | สมุทรสาคร       | RBDPO,Palm Stearine,PFAD | 200,000                    |
| 13                          | บจ.พีพีพี กรีน คอมเพล็กซ์ | ประจวบคีรีขันธ์ | RBDPO,Palm Stearine,PFAD | 630,000                    |
| รวม (3)                     |                           |                 |                          | 1,430,000                  |
| รวมกำลังการผลิต (1)+(2)+(3) |                           |                 |                          | 8,532,242                  |

## 1.2 การจำหน่ายน้ำมันดีเซลและการใช้ไบโอดีเซล

หน่วย : ลิตร/วัน

| ปี                                                    | 2559  | 2560  | 2561  | 2562  | 2563  | ม.ค.<br>2564 |
|-------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------|
| การใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วและ<br>ดีเซลพื้นฐานเฉลี่ยรวม | 62.05 | 63.74 | 64.66 | 65.46 | 64.50 | 60.59        |
| - ดีเซลหมุนเร็ว <sup>1</sup>                          | 60.68 | 62.17 | 63.26 | 59.87 | 43.80 | 21.46        |
| - ดีเซลปี 20                                          | -     | -     | 0.05  | 0.09  | 3.46  | 0.97         |
| - ดีเซลปี 10                                          | -     | -     | -     | 4.47  | -     | -            |
| - ดีเซลปี 7 <sup>2</sup>                              | -     | -     | -     | -     | 16.21 | 37.08        |
| - ดีเซลพื้นฐาน                                        | 1.37  | 1.57  | 1.35  | 1.03  | 1.03  | 1.08         |
| ปริมาณการใช้ไบโอดีเซลเฉลี่ย                           | 3.37  | 3.82  | 4.25  | 4.90  | 5.11  | 4.79         |

<sup>1</sup> กำหนดให้ดีเซลปี 10 เป็นน้ำมันดีเซลหมุนเร็วแทนดีเซลปี 7 ตั้งแต่วันที่ 1 ต.ค. 63

<sup>2</sup> ดีเซลปี 7 = ดีเซลปี 7 + ดีเซลปี 7 (ชนิดพิเศษ) + ดีเซล ปี 7 (ชนิดพิเศษ) ยูโร 5

## 1.3 ราคาไบโอดีเซล

ราคาไบโอดีเซลอ้างอิง

| ราคาไบโอดีเซลอ้างอิงปี 2563 (บาท/ลิตร) |       |       |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
|----------------------------------------|-------|-------|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|
| 2562                                   | 2563  | ม.ค.  | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| 21.65                                  | 31.78 | 42.31 |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |

## 2. การผลิตไบโอดีเซล

| ปริมาณการผลิต | 2557     | 2558     | 2559     | 2560     | 2561     | 2562     | 2563     | ม.ค.<br>2564 |
|---------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|--------------|
| ลิตร          | 1,235.21 | 1,224.85 | 1,427.56 | 1,224.85 | 1,299.70 | 1,845.89 | 1,843.17 | 136.24       |
| ลิตร/วัน      | 3.38     | 3.35     | 3.91     | 3.35     | 4.28     | 5.52     | 5.04     | 4.39         |

## 3. ราคาวัตถุดิบ

| ชนิดวัตถุดิบ                      | ราคาวัตถุดิบปี 2563 (บาท/กก.) |       |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
|-----------------------------------|-------------------------------|-------|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|
|                                   | 2563                          | ม.ค.  | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| ปาล์มทะเล (น้ำมัน 18%)            | 4.78                          | 6.91  |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
| น้ำมันปาล์ม<br>ดิบเกรด A<br>(CPO) | 28.10                         | 39.13 |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
| RBDPO <sup>2</sup>                | 30.94                         | 41.13 |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
| Palm<br>Stearine                  | 28.67                         | 39.74 |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |

<sup>1</sup> ข้อมูลจากกรมการค้าภายใน

<sup>2</sup> RBDPO = CPO + 3 บาท/กก.

#### 4. ปริมาณรถยนต์ดีเซล

| ประเภทรถยนต์                                                | จำนวน (คัน) *     |
|-------------------------------------------------------------|-------------------|
| รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน 7 คน                             | 3,080,738         |
| รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน 7 คน                                | 371,766           |
| รถยนต์บรรทุกส่วนบุคคล (Van & Pick Up)                       | 6,519,158         |
| รถยนต์รับจ้างบรรทุกทุกคนโดยสารไม่เกิน 7 คน                  | 722               |
| รถยนต์บริการธุรกิจ+รถยนต์บริการทัศนอาจร+รถยนต์บริการให้เช่า | 3,234             |
| รถแทรกเตอร์+รถบดถนน+รถใช้ในงานเกษตรกรรม                     | 701,206           |
| รถโดยสาร                                                    | 117,011           |
| รถบรรทุก                                                    | 901,680           |
| รถขนาดเล็ก                                                  | 309               |
| <b>รวมรถยนต์ดีเซล</b>                                       | <b>11,695,824</b> |

\* ข้อมูลจากกรมขนส่งทางบก (ม.ค.64)