



กรมพัฒนาพลังงานทดแทน
และอนุรักษ์พลังงาน
กระทรวงพลังงาน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงาน

จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี

จำนวน 2 รายการ



**กรมพัฒนาพลังงานทดแทน
และอนุรักษ์พลังงาน
กระทรวงพลังงาน**

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงาน

**จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี
จำนวน 2 รายการ**

1. ความเป็นมา

เนื่องด้วย กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน (พพ.) มีความจำเป็นต้องใช้ครุภัณฑ์ยานพาหนะขนส่งในการปฏิบัติราชการ ทั้งในส่วนกลางและส่วนภูมิภาค ซึ่งรถยนต์ที่มีอยู่ในสภาพชำรุดไม่สามารถใช้ในการปฏิบัติงานได้ และไม่สามารถซ่อมแซมให้สามารถใช้งานได้ เนื่องจากมีการใช้งานมาเป็นระยะเวลานานจึงมีความจำเป็นต้องจัดหาเพื่อทดแทนของเดิม และเพื่อให้มีจำนวนเพียงพอต่อการใช้งาน

2. วัตถุประสงค์

กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน มีความประสงค์จะจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี จำนวน 2 รายการ สำหรับใช้ในการปฏิบัติงานตามภารกิจของกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน

3. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

- 3.1 มีความสามารถตามกฎหมาย
- 3.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- 3.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- 3.4 เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพจำหน่ายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- 3.5 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐตามมาตรา 106 วรรคสาม
- 3.6 ผู้เสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคล หรือกิจการร่วมค้าที่จดทะเบียนในประเทศไทย ซึ่งมีวัตถุประสงค์ในการประกอบกิจการค้า และหรือการประมูลขายสินค้า หรือเช่าซื้อยานพาหนะและขนส่งทุกชนิด และดำเนินงานมาไม่น้อยกว่า 3 ปี
- 3.7 ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- 3.8 ไม่เป็นผู้มีคุณสมบัติหรือลักษณะต้องห้ามอื่นตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

กพ

3.9 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่กรม ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

3.10 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

3.11 ผู้เสนอราคาต้องเป็นบุคคลหรือนิติบุคคลที่ได้ลงทะเบียนในระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง ที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

3.12 ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิต หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยที่มีอำนาจเต็ม (Authorized dealer) โดยจะต้องมีหนังสือที่ได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิต และจะต้องมีศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ที่ได้รับการรับรองมาตรฐานและรับรองการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบัน โดยเป็นมาตรฐานเดียวกันไม่น้อยกว่า 60 จังหวัดทั่วประเทศ เพื่อนำรถยนต์เข้ารับบริการหลังการขายและไม่ก่อให้เกิดข้อขัดข้องในการนำรถยนต์ออกไปปฏิบัติราชการ

4. เอกสารประกอบการเสนอราคา

4.1 ผู้เสนอราคาจะต้องยื่นเอกสารรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล เพื่อประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา

4.2 สำเนาใบทะเบียนพาณิชย์ สำเนาใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม สำเนาหนังสือแสดงวัตถุประสงค์ในการทำการค้า หรือประกอบธุรกิจของนิติบุคคลนั้นๆ พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง เพื่อประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา

4.3 หนังสือมอบอำนาจซึ่งปิดอากรแสตมป์ตามกฎหมายในกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอมอบอำนาจให้ผู้อื่นทำการแทนเพื่อประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา

4.4 ผู้เสนอราคาต้องแจ้งรายละเอียดให้ชัดเจน เป็นภาษาไทย ระบุยี่ห้อ รุ่น แหล่งผลิตของรถในใบเสนอราคา และแนบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถยนต์ที่เสนอราคา แคตตาล็อก (CATALOG) เพื่อประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา

4.5 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารซึ่งแสดงว่าผู้เสนอราคาเป็นผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายรถยนต์ที่เสนอราคา โดยกรณีเป็นตัวแทนจำหน่ายรถยนต์จะต้องแนบหนังสือที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิต เพื่อประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา

4.6 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารรายชื่อ ที่อยู่ สถานที่ตั้ง และหมายเลขโทรศัพท์ศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ที่ได้รับการรับรองมาตรฐานและรับรองการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบัน โดยเป็นมาตรฐานเดียวกันไม่น้อยกว่า 60 จังหวัดทั่วประเทศ เพื่อประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา

4.7 เสนอราคาต้องแนบเอกสารหรือแคตตาล็อก (CATALOG) กระบะบรรทุก (สำหรับผู้เสนอราคารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบะบรรทุกไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบกระบะเหล็ก) เพื่อประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา

14

W

4.8 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารหรือแคตตาล็อก (CATALOG) และแบบโครงสร้างกระเบบรถบรรทุก พร้อมมีวิศวกรสาขาวิศวกรรมเครื่องกลระดับสามัญหรือระดับภาคี ตาม พ.ร.บ. วิศวกร พ.ศ.2545 ลงนามรับรองพร้อมแนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม (สำหรับผู้เสนอราคารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบกระเบบเทท้าย) เพื่อประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา

4.9 ผู้เสนอราคาต้องแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) และหนังสือรับรองมาตรฐาน มอก. 9001-2559 หรือ ISO 9001:2015 และ มอก. 14001-2559 หรือ ISO 14001:2015 สำหรับประกอบหรือผลิตกระเบบรถบรรทุก เพื่อประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา

4.10 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารหรือแคตตาล็อก (CATALOG) ระบบความปลอดภัยป้องกันรถบรรทุกพลิกคว่ำ (สำหรับผู้เสนอราคารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบกระเบบเทท้าย) เพื่อประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา

4.11 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารหรือแคตตาล็อก (CATALOG) , หนังสือรับรองหรือหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายชุดหนังสือรับมาตรฐาน มอก. 9001-2559 หรือ ISO 9001:2015 และหนังสือรับรองมาตรฐาน มอก. 975 - 2538 ของชุดกระบอกไฮดรอลิก (สำหรับผู้เสนอราคารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบกระเบบเทท้าย) เพื่อประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา

4.12 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารหรือแคตตาล็อก (CATALOG) สัญญาณไฟฉุกเฉินด้านบนหลังคา (สำหรับผู้เสนอราคารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบกระเบบเทท้าย) เพื่อประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา

4.13 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารหรือแคตตาล็อก (CATALOG) फिल्मกรองแสงและถังดับเพลิงเพื่อประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา

4.14 ผู้เสนอราคาจะต้องมีใบรับรองการสำรองอะไหล่ของรถรุ่นที่เสนอขาย 5 ปี จากผู้ผลิต เพื่อประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา

5. ข้อกำหนดรายละเอียดทางเทคนิค

5.1 รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบกระเบบเหล็ก กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน แขวงรองเมือง เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 1 คัน

5.1.1 คุณสมบัติทั่วไป

(1) เป็นรถยนต์รุ่นใหม่วางจำหน่าย ณ ปัจจุบัน และไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน สามารถใช้งานได้ทันที และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบในประเทศไทย โดยมีการผลิตออกจำหน่ายอย่างแพร่หลายมีรูปแบบมาตรฐาน

๙

กฟ

(2) เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ พร้อมกระเบะเหล็ก ฝาท้ายกระเบะสามารถเปิด-ปิดได้ พร้อมคอกเหล็ก

(3) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่ต่ำกว่า 15,000 กิโลกรัม

(4) ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(5) เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตครบถ้วน

(6) ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(7) ติดฟิล์มกรองแสงกระจกรอบคัน ยี่ห้อ Lamina หรือ Hi-Cool หรือ 3M ชนิดที่มีสารเคลือบกันรอยขีดข่วน ป้องกันแสงยูวีได้ไม่น้อยกว่า 90% มีความเข้มของฟิล์มกรองแสง ด้านข้างและด้านหลังความเข้มร้อยละ 60 รวมทั้งกระจกหน้าเต็มบานความเข้มร้อยละ 60 โดยมีหนังสือรับประกันคุณภาพ อย่างน้อย 5 ปี ในวันที่ส่งมอบรถ

(8) เป็นรถยนต์ที่มีรายละเอียดและอุปกรณ์ครบถ้วนตามแคตตาล็อก (CATALOG) โฆษณาในท้องตลาดและตามหน่วยงานกำหนด ห้ามลดอุปกรณ์ คุณภาพหรือประสิทธิภาพของรถยนต์ในส่วนใดๆ ที่แม้มิได้กำหนดไว้แต่ผู้ผลิตแต่งตั้งมาเป็นมาตรฐานทั่วไปตามแคตตาล็อก (CATALOG) โฆษณา เพื่อจำหน่ายในท้องตลาด

5.1.2 เครื่องยนต์

(1) เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ จำนวนสูบไม่น้อยกว่า 6 สูบ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

(2) ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี. หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 2,500 รอบ/นาที

(3) แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า 700 นิวตันเมตร ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 1600 รอบ/นาที

(4) ได้มาตรฐานความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ยูโร 3 หรือ มอก. 2315 – 2551

(5) เครื่องยนต์กับรถยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

5.1.3 ระบบส่งกำลัง

(1) คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(2) เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์

5.1.4 ระบบไฟฟ้า

(1) เป็นแบบมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(2) ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์

(3) ใช้ Alternator ขนาดมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิตรถ โดยสามารถจ่ายกระแสไฟเพียงพอกับการทำงานของตัวรถและอุปกรณ์เสริมมีแบตเตอรี่ มีแบตเตอรี่มีขนาดและจำนวนตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถติดตั้งอย่างเหมาะสม มั่นคงแข็งแรง พร้อมกุญแจล็อกป้องกันการสูญหาย




(4) แผงหน้าปัดมีสัญญาณแจ้งเตือน มาตรฐานต่างๆ เช่น มาตรฐานความเร็ว ระยะทาง ความเร็วรอบเครื่องยนต์ ความดันน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง ไฟชาร์ต ความร้อนหรือ เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตรถ

(5) มีไฟส่องสว่างและมีสัญญาณไฟฉุกเฉินต้องครบถ้วนตามพระราชบัญญัติการขนส่งทางบก

(6) มีไฟส่องสว่างถอยหลัง 2 ดวง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว พร้อมตะแกรงเหล็กกันกระแทก

(7) สัญญาณเสียงเตือนถอยหลัง (Back up Alarm) โดยอัตโนมัติเป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของโรงงานผู้ผลิตรถ

5.1.5 ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร

5.1.6 ระบบเบรก

ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

5.1.7 ระบบบังคับเลี้ยว

(1) พวงมาลัยขับทางขวา สามารถปรับระดับได้

(2) มีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

5.1.8 ระบบกันสะเทือน

ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

5.1.9 สมรรถนะรถ

สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือ และอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ไม่น้อยกว่า 15,000 กิโลกรัม

5.1.10 ล้อและยาง

(1) กระโหลกพร้อมยางตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถ

(2) กระโหลกพร้อมยางอะไหล่ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถ จำนวน 1 ชุด พร้อมทั้งเก็บยางอะไหล่ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสมแข็งแรง





5.1.11 เก่งคนขับ

- (1) ทำด้วยโลหะแข็งแรงตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตพร้อมติดตั้งกระจกบังลมแบบนิรภัย มีประตูเข้าออก 2 ด้าน พร้อมกุญแจล็อคประตู
- (2) มีเบาะนั่งและพนักพิงบุฟองน้ำหุ้มด้วยวัสดุเทียมหนังหรือดีกว่า
- (3) มีวิทยุ CD/MP3 หรือ DVD หรือดีกว่า พร้อมลำโพง จำนวน 1 ชุด
- (4) ยางปูพื้นภายในห้องโดยสารครบชุด
- (5) ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- (6) ติดตั้งสเปย์เลอร์ด้านบนเก่งคนขับพร้อมจัดทำตราหน่วยงาน

5.1.12 กระบะบรรทุก

- (1) กระบะบรรทุกรูปทรงเหลี่ยมสร้างด้วยเหล็กที่มีโครงสร้างแข็งแรง ความยาวกระบะไม่น้อยกว่า 6,500 มม. มีเหล็กกันรูดด้านล่างของกระบะบรรทุก 3 ด้าน มีความกว้างไม่น้อยกว่า 2,300 มิลลิเมตร ส่วนพื้นมีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มม. ส่วนอื่นๆ มีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม.
- (2) ฝาท้ายและกระบะบรรทุกด้านข้างมีความสูงไม่น้อยกว่า 600 มม. ฝาท้ายสามารถเปิด-ปิดได้พร้อมที่ล็อค
- (3) กระบะบรรทุกด้านข้างเสริมคอกเหล็กกล่องสูงไม่น้อยกว่าหัวเก่งพร้อมติดตั้งที่เก็บผ้าใบด้านหน้าเหนือหัวเก่งคนขับ
- (4) ติดตั้งโช้ดิ่งกลาง ระหว่างคอกเหล็กตรงกลางและท้าย
- (5) ด้านท้ายมีเหล็กรางรูปตัว "I" หรือเหล็กรางรถไฟรองรับฝาท้าย เมื่อเปิดวางจะต้องเสมอเป็นแนวระนาบเดียวกัน เหล็กรางที่รองรับสามารถเก็บและมีระบบล็อคไม่ให้หลุดออกมาได้
- (6) กระบะบรรทุกต้องผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) และได้รับมาตรฐาน มอก. 9001-2559 หรือ ISO 9001:2015 และ มอก. 14001-2559 หรือ ISO 14001:2015

5.1.13 อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

- (1) ติดตั้งเข็มขัดนิรภัย แบบ 3 จุด ไม่น้อยกว่า 2 ที่นั่ง
- (2) ถังดับเพลิง ขนาดไม่น้อยกว่า 2.2 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง

5.1.14 การพ่นสี ตราหน่วยงาน อุปกรณ์หรือแผ่นสะท้อนแสง

- (1) สีตัวรถใช้สีตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- (2) การพ่นสีภายนอกของกระบะบรรทุก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- (3) การพ่นสีภายในกระบะบรรทุกพ่นสีกันสนิม Epoxy หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

๗๗

(4) จัดทำสัญลักษณ์โลโก้ของกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน โดยสีเครื่องหมายหรือตัวหนังสือ เป็นไปตามที่กระทรวงพลังงานกำหนด ด้วยการพ่นสีและเคลือบแลคเกอร์ ตามมาตรฐานการทำสี ซึ่งขนาดเป็นไปตามระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีว่าด้วยรถราชการ พ.ศ. 2523 หรือมีขนาดตามความเหมาะสมกับพื้นที่หลังจากการตรวจรับของคณะกรรมการฯ และการขึ้นทะเบียนครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง กับ พพ. เป็นที่เรียบร้อย

(5) จัดทำและติดตั้งอุปกรณ์หรือแผ่นสะท้อนแสง กระบะบรรจุทุกและผ้าใบคลุมกระบะบรรจุทุก ซึ่งเป็นตามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดคุณลักษณะ สี ขนาด และตำแหน่งการติดตั้งรวมทั้งประเภทและลักษณะของรถที่ต้องมีอุปกรณ์หรือแผ่นสะท้อนแสง พ.ศ. 2560

5.1.15 อุปกรณ์และส่วนควบอื่นๆ

- (1) ติดตั้งตะขอสำหรับลากจูง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถ
- (2) เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตรถ
- (3) อุปกรณ์ฉีดล้างและทำความสะอาดกระจกบังลมหน้าครบชุด
- (4) ที่ปัดน้ำฝนเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตรถ
- (5) กระจกมองหลัง นอกกระจกซ้าย-ขวา มองเห็นได้ไกลและชัดเจนตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิตรถ
- (6) ที่บังแดดชนิดพับเก็บได้ทั้งด้านพนักงานขับและผู้นั่งโดยสารด้านหน้าตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิตรถ
- (7) มีการติดตั้งกระจกไฟฟ้าและระบบเซ็นทรัลล็อกเป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตรถ
- (8) ผ้าใบคลุมกระบะบรรจุทุกสำหรับกันฝนกันน้ำได้ และจัดทำตราหน่วยงานลงบนผ้าใบ พร้อมเชือกมัดผูกยึดผ้าใบที่มีขนาดเหมาะสมกับกระบะบรรจุทุก
- (9) อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถ

5.1.16 เครื่องมือประจำรถ อย่างน้อยต้องมีตามรายการ ดังต่อไปนี้

- | | |
|--|---------------|
| (1) ประแจแหวนข้างปากตายข้าง | จำนวน 1 ชุด |
| ขนาด 6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,25,26,27,28,29,30 และ 32 มม. | |
| (2) ไขควงปากแบน ปากแฉก ขนาดไม่น้อยกว่า 100 มม. | อย่างละ 1 ตัว |
| (3) ไขควงปากแบน ปากแฉก ขนาดไม่น้อยกว่า 150 มม. | อย่างละ 1 ตัว |
| (4) คีมล็อก ขนาดไม่น้อยกว่า 250 มม. | จำนวน 1 ตัว |
| (5) คีมปากแหลมหรือคีมปากจิ้งจก ขนาดไม่น้อยกว่า 200 มม. | จำนวน 1 ตัว |
| (6) คีมปากจระเข้ ขนาดไม่น้อยกว่า 200 มม. | จำนวน 1 ตัว |
| (7) ประแจเลื่อน ขนาดไม่น้อยกว่า 250 มม. | จำนวน 1 ตัว |
| (8) ประแจถอดล้อตามมาตรฐานของล้อรถ | จำนวน 1 ชุด |

Handwritten signature

Handwritten signature

- | | | |
|---|-------------------------|---------------|
| (9) แม่แรงพร้อมด้าม | ขนาดไม่น้อยกว่า 20 ตัน | จำนวน 1 ชุด |
| (10) กระบอกอัดจาระบี แบบสายอ่อน | | จำนวน 1 ชุด |
| พร้อมจาระบีอย่างดี ขนาด 10 กิโลกรัม | | |
| (11) ค้อนหัวกลม | ขนาดไม่น้อยกว่า 2 ปอนด์ | จำนวน 1 ตัว |
| (12) กรองอากาศตามมาตรฐาน | | จำนวน 1 ชุด |
| (13) หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคางแบบ 4 จุด (สีเหลือง) | | จำนวน 2 ใบ |
| (14) กล่องเหล็กใส่เครื่องมือ พร้อมกุญแจล็อก | | จำนวน 1 กล่อง |
| (15) หนังสือคู่มือหรือ CD การใช้ (Operator Manual) | | |
| (16) คู่มือหรือ CD การซ่อมบำรุงรักษา (Service Manual) | | |

5.2 รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบกระเบเท้าย กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน แขวงรองเมือง เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 1 คัน

5.2.1 คุณสมบัติทั่วไป

- (1) เป็นรถยนต์รุ่นใหม่วางจำหน่าย ณ ปัจจุบัน และไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน สามารถใช้งานได้ทันที และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบในประเทศไทย โดยมีการผลิตออกจำหน่ายอย่างแพร่หลายมีรูปแบบมาตรฐาน
- (2) เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ พร้อมกระเบเท้าย
- (3) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่ต่ำกว่า 15,000 กิโลกรัม
- (4) ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- (5) เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระโหลก 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตครบถ้วน
- (6) ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- (7) ติดฟิล์มกรองแสงกระจกรอบคัน ยี่ห้อ Lamina หรือ Hi-Cool หรือ 3M ชนิดที่มีสารเคลือบกันรอยขีดข่วน ป้องกันแสงยูวีได้ไม่น้อยกว่า 90% มีความเข้มของฟิล์มกรองแสง ด้านข้างและด้านหลังความเข้มร้อยละ 60 รวมทั้งกระจกหน้าเต็มบานความเข้มร้อยละ 60 โดยมีหนังสือรับประกันคุณภาพ อย่างน้อย 5 ปี ในวันที่ส่งมอบรถ
- (8) เป็นรถยนต์ที่มีรายละเอียดและอุปกรณ์ครบถ้วนตามแคตตาล็อก (CATALOG) โฆษณาในท้องตลาดและตามหน่วยงานกำหนด ห้ามลดอุปกรณ์ คุณภาพหรือประสิทธิภาพของรถยนต์ในส่วนใดๆ ที่แม้มิได้กำหนดไว้แต่ผู้ผลิตแต่งตั้งมาเป็นมาตรฐานทั่วไปตามแคตตาล็อก (CATALOG) โฆษณา เพื่อจำหน่ายในท้องตลาด

5.2.2 เครื่องยนต์

- (1) เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ จำนวนสูบไม่น้อยกว่า 6 สูบ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- (2) ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี. หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 2,500 รอบ/นาที
- (3) แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า 700 นิวตันเมตร ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 1600 รอบ/นาที
- (4) ได้มาตรฐานความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ยูโร 3 หรือ มอก. 2315 – 2551
- (5) เครื่องยนต์กับรถยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

5.2.3 ระบบส่งกำลัง

- (1) คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- (2) เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์

5.2.4 ระบบไฟฟ้า

- (1) เป็นแบบมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- (2) มีโคมไฟส่องสว่างและสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามพระราชบัญญัติกรมการขนส่งทางบก
- (3) ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์
- (4) ใช้ Alternator ขนาดมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิตรถ โดยสามารถจ่ายกระแสไฟเพียงพอกับการทำงานของตัวรถและอุปกรณ์เสริมมีแบตเตอรี่
- (5) มีแบตเตอรี่มีขนาดและจำนวนตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถ ติดตั้งอย่างเหมาะสม มั่นคง แข็งแรง พร้อมกุญแจล็อกป้องกันการสูญหาย
- (6) แผงหน้าปัดมีสัญญาณแจ้งเตือน มาตรฐานต่างๆ เช่น มาตรวัดความเร็ว ระยะทาง ความเร็วรอบเครื่องยนต์ ความดันน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง ไฟชาร์ต ความร้อนหรือ เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตรถ
- (7) มีไฟส่องสว่างและมีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามพระราชบัญญัติกรมการขนส่งทางบก
- (8) มีไฟส่องสว่างถอยหลัง 2 ดวง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว พร้อมตะแกรงเหล็กกันกระแทก
- (9) สัญญาณเสียงเตือนถอยหลัง (Back up Alarm) โดยอัตโนมัติเป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของผู้ผลิตรถ

5.2.5 ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร

5.2.6 ระบบเบรก

ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

5.2.7 ระบบบังคับเลี้ยว

- (1) พวงมาลัยขับทางขวา สามารถปรับระดับได้
- (2) มีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

5.2.8 ระบบกันสะเทือน

ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

5.2.9 สมรรถนะรถ

สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือ และอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ไม่น้อยกว่า 15,000 กิโลกรัม

5.2.10 ล้อและยาง

- (1) ยางและล้อมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 20 นิ้ว
- (2) ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 20 นิ้ว จำนวน 1 ชุด พร้อมที่เก็บยางอะไหล่ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสมแข็งแรง

5.2.11 เก่งคนขับ

- (1) ทำด้วยโลหะแข็งแรงตามมาตรฐานผู้ผลิตพร้อมติดตั้งกระจกบังลมแบบนิรภัย มีประตูเข้าออก 2 ด้าน พร้อมกุญแจล็อกประตู
- (2) มีเบาะนั่งและพนักพิงบุฟองน้ำหุ้มด้วยวัสดุเทียมหนังหรือดีกว่า
- (3) มีวิทยุ CD/MP3 หรือ DVD หรือดีกว่า พร้อมลำโพง จำนวน 1 ชุด
- (4) ยางปูพื้นภายในห้องโดยสารครบชุด
- (5) ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

5.2.12 กระเบาะบรรทุก

- (1) กระเบาะบรรทุกทรงแปดเหลี่ยมสร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร และเหมาะสมกับตัวรถ โดยกระเบาะด้านหน้าต้องมีความสูงขึ้นปิดบังส่วนเก๋งเพื่อป้องกันวัสดุกระทบหัวเก๋ง ความสูงของกระเบาะด้านข้างสูงตามที่กฎหมายอนุญาต

- (2) การยกกระเบาะเท้ายทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก ควบคุมได้จากห้องโดยสาร ฝากรเบาะท้ายมีระบบล็อกอัตโนมัติ สามารถเปิดล็อกได้เองขณะยกเท้าวัสดุและปิดล็อกได้เองเมื่อเทเสร็จ

4

now

(3) มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 4 ลูกบาศก์เมตร

(4) กระบะบรรจุทุกต้องผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) และได้รับมาตรฐาน มอก. 9001-2559 หรือ ISO 9001:2015 และ มอก. 14001-2559 หรือ ISO 14001:2015

5.2.13 ระบบการยกเท

(1) ยกเทด้วยระบบไฮดรอลิก เป็นกระบอกไฮดรอลิกแบบ Single ขนาดไม่น้อยกว่า 8 ตัน ได้ห้องตัวกระเบ โดยมียกโยกหรือสวิทช์ควบคุมอยู่ในหัวเก้ง

(2) ชุดกระบอกไฮดรอลิกระบบการยกเทจะต้องมีคุณภาพสูงผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ มอก. 9001-2559 หรือ ISO 9001:2015 และผลิตตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระบอกไฮดรอลิกสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก. 975 - 2538 เพื่อความปลอดภัยในการใช้งาน

(3) ปัมไฮดรอลิกเป็นแบบเกียร์ปัม

(4) ชุดกระบอกไฮดรอลิกและปัมไฮดรอลิกเป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อการใช้งานร่วมกันได้ดี

5.2.14 อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต

(1) ติดตั้งเข็มขัดนิรภัย แบบ 3 จุด ไม่น้อยกว่า 2 ที่นั่ง

(2) ถังดับเพลิง ขนาดไม่น้อยกว่า 2.2 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง

(3) ติดตั้งระบบความปลอดภัยป้องกันรถบรรทุกพลิกคว่ำ โดยจะมีเสียงสัญญาณหรือไฟเตือนเมื่อรถบรรทุกทำมุมเอียงเกินกว่า 5 องศา ได้รับมาตรฐาน IP โดยแนบแคตตาล็อก (CATALOG) มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

5.2.15 การพ่นสี ทรายหน่วยงาน อุปกรณ์หรือแผ่นสะท้อนแสง

(1) สีตัวรถใช้สีตามมาตรฐานของผู้ผลิต

(2) การพ่นสีภายนอกของกระบะบรรจุทุก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

(3) การพ่นสีภายในกระบะบรรจุทุกพ่นสีกันสนิม Epoxy หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

(4) จัดทำสัญลักษณ์โลโก้ของกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน โดยสีเครื่องหมายหรือตัวหนังสือ เป็นไปตามที่กระทรวงพลังงานกำหนด ด้วยการพ่นสีและเคลือบแลคเกอร์ตามมาตรฐานการทำสี ซึ่งขนาดเป็นไปตามระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีว่าด้วยรถราชการ พ.ศ. 2523 หรือมีขนาดตามความเหมาะสมกับพื้นที่หลังจากการตรวจรับของคณะกรรมการฯ และการขึ้นทะเบียนครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง กับ พพ. เป็นที่เรียบร้อย

(5) จัดทำและติดตั้งอุปกรณ์หรือแผ่นสะท้อนแสง กระบะบรรจุทุกและผ้าใบคลุมกระบะบรรจุทุก ซึ่งเป็นตามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดคุณลักษณะ สี ขนาด และตำแหน่งการติดตั้งรวมทั้งประเภทและลักษณะของรถที่ต้องมีอุปกรณ์หรือแผ่นสะท้อนแสง พ.ศ. 2560



5.2.16 สัญญาณไฟฉุกเฉิน

- (1) ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินสีเหลืองอำพันแบบ LED ด้านบนหลังคาหรือหัวเก๋งโดยไม่เจาะหลังคาหรือหัวเก๋ง
- (2) สัญญาณไฟฉุกเฉินเป็นแบบแผงแคปซูลยาว พร้อมตะแกรงเหล็กครอบป้องกันการกระแทกและกึ่งไม้ มีความยาวไม่น้อยกว่า 1 เมตร
- (3) สามารถรองรับแรงดันไฟฟ้าได้ 2 ระบบ ทั้ง 12 โวลต์ และ 24 โวลต์ สามารถปรับจังหวะการทำงานเป็นแบบกระพริบ แบบแฟลช แบบช้าและเร็วได้
- (4) มีระดับการป้องกันน้ำและฝุ่น (Degree of Protection) ไม่น้อยกว่า IP 65

5.2.17 อุปกรณ์และส่วนควบอื่นๆ

- (1) ติดตั้งตะขอสำหรับลากจูง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถ
- (2) เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตรถ
- (3) อุปกรณ์ฉีดล้างและทำความสะอาดกระจกบังลมหน้าครบชุด
- (4) ที่ปัดน้ำฝนเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตรถ
- (5) กระจกมองหลัง นอกกระจกซ้าย-ขวา มองเห็นได้ไกลและชัดเจนตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิตรถ
- (6) ที่บังแดดชนิดพับเก็บได้ทั้งด้านพนักงานขับและผู้นั่งโดยสารด้านหน้าตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิตรถ
- (7) ผ้าใบคลุมกระบะบรรทุกสำหรับกันฝนกันน้ำได้ พร้อมเชือกมัดผูกยึดผ้าใบที่มีขนาดเหมาะสมกับกระบะบรรทุก
- (8) อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถ

5.2.18 เครื่องมือประจำรถ อย่างน้อยต้องมีตามรายการ ดังต่อไปนี้

- | | |
|--|---------------------------------------|
| (1) ประแจแหวนข้างปากตายข้าง | จำนวน 1 ชุด |
| ขนาด 6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,25,26,27,28,29,30 และ 32 มม. | |
| (2) ไขควงปากแบน ปากแฉก | ขนาดไม่น้อยกว่า 100 มม. อย่างละ 1 ตัว |
| (3) ไขควงปากแบน ปากแฉก | ขนาดไม่น้อยกว่า 150 มม. อย่างละ 1 ตัว |
| (4) คีมล๊อค | ขนาดไม่น้อยกว่า 250 มม. จำนวน 1 ตัว |
| (5) คีมปากแหลมหรือคีมปากจิ้งจก | ขนาดไม่น้อยกว่า 200 มม. จำนวน 1 ตัว |
| (6) คีมปากจระเข้ | ขนาดไม่น้อยกว่า 200 มม. จำนวน 1 ตัว |
| (7) ประแจเลื่อน | ขนาดไม่น้อยกว่า 250 มม. จำนวน 1 ตัว |
| (8) ประแจถอดล้อตามมาตรฐานของล้อรถ | จำนวน 1 ชุด |
| (9) แม่แรงพร้อมด้าม | ขนาดไม่น้อยกว่า 20 ตัน จำนวน 1 ชุด |

- | | |
|---|---------------|
| (10) กระบอกอัดจาระบี แบบสายอ่อน | จำนวน 1 ชุด |
| พร้อมจาระบีอย่างดี ขนาด 10 กิโลกรัม | |
| (11) ค้อนหัวกลม ขนาดไม่น้อยกว่า 2 ปอนด์ | จำนวน 1 ตัว |
| (12) กรองอากาศตามมาตรฐานรถ | จำนวน 1 ชุด |
| (13) หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคางแบบ 4 จุด (สีเหลือง) | จำนวน 2 ใบ |
| (14) กล่องเหล็กใส่เครื่องมือ พร้อมกุญแจล็อก | จำนวน 1 กล่อง |
| (15) หนังสือคู่มือหรือ CD การใช้ (Operator Manual) | |
| (16) คู่มือหรือ CD การซ่อมบำรุงรักษา (Service Manual) | |

6. เงื่อนไขการส่งมอบ

6.1 กำหนดส่งมอบ ณ กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน ภายใน 45 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

6.2 ก่อนส่งมอบไม่น้อยกว่า 3 วัน ให้แจ้งกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงานทราบเป็นลายลักษณ์อักษร

6.3 การส่งมอบรถยนต์ให้ พพ. ผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และตรวจสอบรถยนต์ให้เรียบร้อยสมบูรณ์เป็นไปตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมใช้งานได้ทันที

6.4 ผู้ขายจะต้องจดทะเบียนรถยนต์และเสียภาษีประจำปี (ปีแรก) ตามกฎหมาย

6.5 ผู้ขายต้องทำประกันไม่น้อยกว่าชั้นสาม เป็นระยะเวลา 1 ปี พร้อมกับ พรบ. และมอบเอกสารให้ในวันส่งมอบ

6.6 ผู้ขายจะต้องจัดทำสัญลักษณ์โลโก้ของกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน โดยสี เครื่องหมาย หรือตัวหนังสือ เป็นไปตามที่กระทรวงพลังงานกำหนด ด้วยการพ่นสีและเคลือบแลคเกอร์ตามมาตรฐานการทำสี ซึ่งขนาดเป็นไปตามระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีว่าด้วยรถราชการ พ.ศ. 2523 หรือมีขนาดตามความเหมาะสมกับพื้นที่ หลังจากการตรวจรับของคณะกรรมการฯ และการขึ้นทะเบียนครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง กับ พพ. เป็นที่เรียบร้อย

6.7 ผู้ขายจะต้องจัดทำและติดตั้งอุปกรณ์หรือแผ่นสะท้อนแสง กระบะบรรทุกและผ้าใบคลุมกระบะบรรทุก ซึ่งเป็นตามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดคุณลักษณะ สี ขนาด และตำแหน่งการติดตั้งรวมทั้งประเภทและลักษณะของรถที่ต้องมีอุปกรณ์หรือแผ่นสะท้อนแสง พ.ศ. 2560

7. การประกันครุภัณฑ์

ผู้ขายจะต้องรับประกันรถยนต์ที่ขายให้กับ พพ. ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์ของรถ ที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี หรือระยะทาง 50,000 กิโลเมตร สุดแต่กรณีไหนจะถึงก่อน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบของ และต้องบริการตรวจสอบ (SERVICE) ไม่น้อยกว่า 3 ครั้ง ตามรอบการ



ตรวจเช็คระยะ โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น และสามารถนำรถยนต์เข้ารับบริการได้ที่ศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงที่ได้รับการรับรองมาตรฐานและรับรองการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบัน โดยเป็นมาตรฐานเดียวกันไม่น้อยกว่า 60 จังหวัดทั่วประเทศ

8. การเสนอราคา

8.1 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องจัดทำเอกสารสำหรับใช้ในการเสนอราคาในรูปแบบไฟล์เอกสารประเภท PDF File (Portable Document Format) โดยผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นผู้รับผิดชอบตรวจสอบความครบถ้วน ถูกต้อง และชัดเจนของเอกสาร PDF File ก่อนที่จะยืนยันการเสนอราคา แล้วจึงส่งข้อมูล (Upload) เพื่อเป็นการเสนอราคาให้แก่กรมผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

8.2 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น และจะต้องกรอกข้อความให้ถูกต้องครบถ้วน

8.3 ในการเสนอราคา ผู้ยื่นข้อเสนอจะเสนอราคาครบทุกรายการ หรือรายการใดรายการหนึ่งก็ได้ โดยให้เสนอราคาเป็นเงินบาท ตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ท้ายใบเสนอราคาให้ถูกต้อง ทั้งนี้ ราคาที่เสนอจะต้องตรงกันทั้งตัวเลขและตัวหนังสือ ถ้าตัวเลขและตัวหนังสือไม่ตรงกัน ให้ถือตัวหนังสือเป็นสำคัญ โดยคิดราคารวมทั้งสิ้นซึ่งรวมค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีอากรอื่น และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวงไว้แล้ว

9. หลักเกณฑ์การพิจารณาผู้ชนะการเสนอราคา

ใช้หลักเกณฑ์ราคา (Price) ในการพิจารณาผู้ชนะการเสนอราคา โดยจะพิจารณาจากราคาต่ำสุดของแต่ละรายการ

10. กำหนดยื่นราคา

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องกำหนดยื่นราคาไม่น้อยกว่า 120 วัน

11. วงเงินในการจัดซื้อ

วงเงินจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะครั้งนี้ อยู่ในวงเงินรวมทั้งสิ้น 3,900,000.- บาท (สามล้านเก้าแสนบาทถ้วน) ประกอบด้วยรถยนต์ 2 รายการ โดยมีรายละเอียดดังนี้

11.1 รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบกระบะเหล็ก กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน แขวงรองเมือง เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 1 คัน วงเงินงบประมาณ 1,920,000 บาท (หนึ่งล้านเก้าแสนสองหมื่นบาทถ้วน)

11.2 รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบกระบะเหล็ก กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน แขวงรองเมือง เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 1 คัน วงเงินงบประมาณ 1,980,000 บาท (หนึ่งล้านเก้าแสนแปดหมื่นบาทถ้วน)

12. การจ่ายเงิน

กรมฯ จะจ่ายเงินให้แก่ผู้ขายเป็นเงิน 100 เปอร์เซ็นต์ ของวงเงินแต่ละสัญญา เมื่อผู้ขายจัดหาพร้อมส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี ในแต่ละรายการ แล้วเสร็จครบถ้วนตามข้อกำหนด และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับงานเรียบร้อยแล้ว

13. การสงวนสิทธิ์

13.1 กรมฯ สงวนสิทธิ์ที่จะตัดสิทธิ์ในการเข้าเสนอราคาของผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นๆ หากผู้ยื่นข้อเสนอ มีคุณสมบัติตามที่กำหนดในข้อ 3 และแนบเอกสารหลักฐานการยื่นข้อเสนอตามที่กำหนดในข้อ 4 ไม่ครบถ้วน

13.2 กรมฯ สงวนสิทธิ์ที่จะยกเลิกการประมูลในครั้งนี้อาจไม่ได้รับอนุมัติงบประมาณในการจัดซื้อในครั้งนี้ ทั้งนี้ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาไม่สามารถเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ ทั้งสิ้น

ใบเสนอราคา

ซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี จำนวน 2 รายการ

การประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (E-Bidding) เลขที่ E...../.....

บริษัท/ห้างร้าน/ร้าน.....

รายการ ที่	ค่าใช้จ่าย	ปริมาณ	หน่วย	ราคาต่อหน่วย		ภาษีมูลค่าเพิ่มต่อหน่วย(ถ้ามี)		รวมเป็นเงิน	
				บาท	สต.	บาท	สต.	บาท	สต.
1	รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ	1	คัน						
	ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี								
	หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์								
	แบบกระบะเหล็ก								
	กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน								
	แขวงรองเมือง เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 1 คัน								
	ยี่ห้อ								
	รุ่น								
	แหล่งผลิต								
2	รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ	1	คัน						
	ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี								
	หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์								
	แบบกระบะเท้าย								
	กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน								
	แขวงรองเมือง เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 1 คัน								
	ยี่ห้อ								
	รุ่น								
	แหล่งผลิต								

จำนวนเงิน () บาท

(ตัวอักษร)

เป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมภาษีอากรอื่น และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

ลงชื่อ _____ ผู้เสนอราคา
()

วันที่ _____
ประทับตราห้างฯ หรือบริษัท (ถ้ามี)

14

๗๓๖