

ร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง จำนวน 3 รายการ (ฉบับแก้ไข)

- รายการที่ 1 รถยนต์โดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง หลังคาสูง (ดีเซล) จำนวน 2 คัน
รายการที่ 2 รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิลแคว้น จำนวน 1 คัน
รายการที่ 3 รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 4 ล้อ แบบดับเบิลแคว้น จำนวน 1 คัน

1. ความเป็นมา

เนื่องด้วย กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน (พพ.) มีความจำเป็นต้องใช้ครุภัณฑ์ยานพาหนะขนส่งในการปฏิบัติราชการ ทั้งในส่วนกลางและส่วนภูมิภาค ซึ่งรถยนต์ที่มีอยู่ในสภาพชำรุดไม่สามารถใช้งานได้และไม่เพียงพอต่อการใช้งาน จึงมีความจำเป็นต้องจัดหาเพิ่มเติมและทดแทนของเดิม เพื่อให้เพียงพอต่อการใช้งาน

2. วัตถุประสงค์

กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน มีความประสงค์จะประมูลซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง สำหรับใช้ในการปฏิบัติงานของกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน โดยมีรายละเอียดดังนี้

- 2.1 ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งรถยนต์โดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง หลังคาสูง (ดีเซล) จำนวน 2 คัน
- 2.2 ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิลแคว้น จำนวน 1 คัน
- 2.3 ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 4 ล้อ แบบดับเบิลแคว้น จำนวน 1 คัน

3. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

3.1 ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม (Authorized dialer) หรือได้รับมอบอำนาจจากตัวแทนจำหน่าย และจะต้องนำหลักฐานเป็นหนังสือมาแสดงในวันยื่นซอง

3.2 ผู้เสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคล หรือกิจการร่วมค้าที่จดทะเบียนในประเทศไทย ซึ่งมีวัตถุประสงค์ในการประกอบกิจการค้า และหรือการประมูลขายสินค้า หรือเช่าซื้อยานพาหนะและขนส่งทุกชนิด และดำเนินงานมาไม่น้อยกว่า 3 ปี นับถึงวันยื่นเอกสารโดยวิธีอิเล็กทรอนิกส์

3.3 เป็นรถยนต์สำเร็จรูปใหม่ล่าสุด และไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบในประเทศไทย โดยมีการผลิตออกจำหน่ายอย่างแพร่หลายมีรูปแบบมาตรฐาน

3.4 ผู้เสนอราคาต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงที่ได้มาตรฐาน ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอขายในประเทศอย่างน้อย 75 จังหวัด

3.5 ราคาที่เสนอขายต้องเป็นราคาที่รวมภาษีทุกชนิด และจดทะเบียนให้เรียบร้อยหลังจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับไว้เรียบร้อยแล้ว

3.6 ผู้เสนอราคาต้องระบุรายละเอียดที่มีรายละเอียดของเครื่องยนต์และส่วนประกอบอื่นๆ ที่สำคัญ เพื่อประกอบการพิจารณา พร้อมแนบแคตตาล็อกต้นฉบับมาพร้อม ใบเสนอราคา

3.7 ผู้เสนอราคาที่ไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขข้อใดก็ตาม จะไม่ได้รับการพิจารณาจากกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน

3.8 ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันคุณภาพการใช้งานอย่างน้อย 2 ปี หรือระยะทาง 100,000 กิโลเมตร หากเกิดการชำรุดเสียหายเนื่องจากการใช้งานปกติ ผู้เสนอราคาจะต้องแก้ไขให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดี ภายใน 7 วัน และต้องไม่เรียกrogateค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

3.9 กำหนดยื่นราคาไม่น้อยกว่า 120 วัน

3.10 ผู้เสนอราคาจะเสนอราคาครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งทั้ง 3 รายการ หรือจะเสนอราคาเฉพาะรายการที่ 1 หรือจะเสนอราคาในรายการที่ 2 และ 3

3.11 กำหนดส่งมอบ ณ กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน ภายใน 60 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

3.12 ก่อนส่งมอบไม่น้อยกว่า 3 วัน ให้แจ้งกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงานทราบเป็นลายลักษณ์อักษร

3.13 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อว่าเป็นคู่สัญญา ที่ไม่ได้แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญตามประกาศคณะกรรมการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติ เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำและแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายของโครงการที่บุคคลหรือนิติบุคคลเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ พ.ศ. 2554

3.14 ผู้เสนอราคาต้องเป็นบุคคลหรือนิติบุคคลที่ได้ลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลาง ที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

3.15 คู่สัญญาต้องรับและจ่ายผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้ง ซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

ทั้งนี้ ผู้เสนอราคาที่ได้รับการคัดเลือก หากมีการทำสัญญา ซึ่งมีมูลค่าตั้งแต่ 2,000,000 บาท (สองล้านบาทถ้วน) ขึ้นไปกับกรม ต้องจัดทำบัญชีแสดงรายรับรายจ่ายและยื่นต่อกรมสรรพากรและปฏิบัติตามประกาศคณะกรรมการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติ เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำและแสดงบัญชีรายการรับจ่ายของโครงการที่บุคคลหรือนิติบุคคลเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ พ.ศ. 2554 และแก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 และ (ฉบับที่ 3) พ.ศ. 2555 และกรมสงวนสิทธิที่จะไม่ก่อนนิติสัมพันธ์กับบุคคลหรือนิติบุคคล ซึ่งได้มีการระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อว่าเป็นคู่สัญญาที่ไม่ได้แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ เว้นแต่บุคคลหรือนิติบุคคลนั้นจะได้นำแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายตามประกาศดังกล่าว หรือได้มีการปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้อง และมีการส่งเพิกถอนรายชื่อจากบัญชีดังกล่าวแล้ว

4. รถยนต์โดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง หลังคาสูง (ดีเซล)

4.1 ข้อกำหนดรายละเอียดทางเทคนิค

ลักษณะทั่วไป

(1) เป็นรถยนต์โดยสารขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง พนักงานสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับพร้อมที่วางแขนแบบพับเก็บได้

(2) ที่นั่งด้านหน้าและที่นั่งพนักงานขับรถมีเข็มขัดนิรภัย

(3) เป็นรถใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

4.2 ระบบเครื่องยนต์

- (1) เครื่องยนต์ดีเซลระบบเพลาาราลิ้นคู่เหนือฝาสูบ (DOHC) 4 สูบ 16 วาล์ว แกวเรียง ระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ไทเร็คอินเจ็คชั่น พร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
- (2) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี
- (3) กำลังม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 80 กิโลวัตต์ ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 3,600 รอบ/นาที
- (4) แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า 260 นิวตัน-เมตร ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 3,200 รอบ/นาที
- (5) ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นแบบหัวฉีดควบคุมด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์
- (6) ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 65 ลิตร

4.3 ระบบกันสะเทือน

- (1) หน้า อีสระแบบปีกนกคู่ ทอร์ชั่นบาร์ พร้อมช็อคแอบซอร์บเบอร์และเหล็กกันโคลง หรือ อีสระดับเบิลวิโชนและทอร์ชั่นบาร์สปริงพร้อมเหล็กกันโคลง
- (2) หลัง เพลาแข็งพร้อมแหนบและช็อคแอบซอร์บเบอร์หรือแหนบซ้อนพร้อมโช๊คอัพ

4.4 ระบบส่งกำลัง ระบบเกียร์

- (1) ระบบครัช และระบบกันสะเทือนให้เป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- (2) ระบบเกียร์ เป็นเกียร์ธรรมดา เดินหน้า 5 เกียร์ ถอยหลัง 1 เกียร์

4.5 ขนาดของรถยนต์

- (1) ขนาดความยาวของตัวถังไม่น้อยกว่า 4,900 มม.
- (2) ขนาดความกว้างของตัวถังไม่น้อยกว่า 1,690 มม.
- (3) ขนาดความสูงของตัวถังไม่น้อยกว่า 2,280 มม.

4.6 ระบบพวงมาลัย

- (1) พวงมาลัยขวาแบบแรคแอนด์พีนีเยน พวงมาลัยเป็นแบบมีเพาเวอร์ช่วย และปรับระดับได้

4.7 ระบบเบรก

- (1) เบรกหน้าเป็นดิสก์เบรก มีครีระบายความร้อน
- (2) เบรกหลังเป็นดรัมเบรก

4.8 ระบบไฟฟ้า

- (1) แบตเตอรี่ และอัลเทอร์เนเตอร์มีขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต
- (2) มีไฟสัญญาณและไฟส่องสว่างถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมาย

4.9 ขนาดยาง

- (1) ยางรถยนต์ จำนวน 5 เส้น ขนาดไม่น้อยกว่า 195 R 15 เป็นของใหม่ผลิตไม่เกิน 6 เดือน นับจากวันส่งมอบรถ พร้อมกระทะล้อตามมาตรฐานของผู้ผลิตและเป็นของใหม่

4.10 อุปกรณ์ประจำรถ

- (1) กระจกหน้าต่างไฟฟ้า (ด้านหน้า)
- (2) มีวิทยุสามารถเล่นแผ่น CD พร้อมลำโพง และเสาอากาศ
- (3) พนักกันสนิมใต้ท้องรถพร้อม โดยมีหนังสือรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 5 ปี ในวันส่งมอบรถ
- (4) ติดตั้งคอนโซลด้านหน้าและเพดานห้องโดยสาร มีคอนโซลสำหรับวางของและเก็บเอกสารหลังพนักงานขับรถ ผนักด้านข้างและพื้นโดยสารปูและปูด้วยหนังเทียมสีโทนใกล้เคียงเหมาะกับเบาะที่นั่ง
- (5) ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐาน
- (6) ถังดับเพลิงขนาดไม่น้อยกว่า 2 ปอนด์ พร้อมติดตั้ง จำนวน 1 ชุด
- (7) ตัวถังเป็นสีเมทัลลิก ซึ่งเป็นสีที่ทางราชการกำหนด และจะแจ้งให้ทราบในภายหลัง ทั้งนี้วิธีการพ่นให้เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- (8) ติดตั้งม่านบังแดดด้านซ้าย ขวา และหลัง
- (9) กรอบป้ายทะเบียนสแตนเลสหน้า – หลัง
- (10) มีที่ปิดน้ำฝนด้านหลัง
- (11) มีไฟตัดหมอกหน้า
- (12) เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต
- (13) คู่มือการใช้รถ การซ่อมบำรุงรักษา
- (14) ติดฟิล์มกรองแสงกระจกรอบคัน ชนิดที่มีสารเคลือบกันรอยขีดข่วน ป้องกันแสงยูวีได้ไม่น้อยกว่า 90% สำหรับความเข้มของฟิล์มให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด โดยมีหนังสือรับประกันคุณภาพในวันที่ส่งมอบรถ
- (15) อุปกรณ์อื่น ๆ และเครื่องมือมาตรฐานอื่น ๆ ที่มีได้กล่าวถึงจะต้องมีครบถ้วนตามที่กำหนดเป็นมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

5. รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิลแค็บ

5.1 ข้อกำหนดรายละเอียดทางเทคนิค

ลักษณะทั่วไป

- (1) เป็นรถยนต์บรรทุกที่มีเก๋ง 2 ตอน 4 ประตู ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิลแค็บ หลังคาเป็นแผ่นเหล็กขึ้นเดียวกันตลอดทั้งคัน
- (2) พวงมาลัยติดตั้งอยู่ด้านขวา เป็นระบบเพาเวอร์ เกียร์กระปุก มีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์และวัดความเร็วรถยนต์ที่หน้าปัด
- (3) ติดกระจกมองหลังภายในเก๋ง 1 อัน กระจกมองข้างซ้าย-ขวา ปรับด้วยระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- (4) มีที่บังแดดในเก๋ง 2 อัน และที่ฉีดน้ำล้างกระจกแบบไฟฟ้า
- (5) กระจกประตูปรับขึ้น – ลง ได้โดยระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- (6) ติดฟิล์มกรองแสงกระจกรอบคัน ชนิดที่มีสารเคลือบกันรอยขีดข่วนและแสงผ่านได้ไม่น้อยกว่า 60% และป้องกันแสง UV ได้ไม่น้อยกว่า 90% พร้อมหนังสือรับประกันคุณภาพอย่างน้อย 5 ปี
- (7) ประตูเป็นระบบล๊อคอัตโนมัติ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- (8) พนักกันสนิมทั้งคัน
- (9) มีขนาดบรรทุกไม่ต่ำกว่า 1 ตัน

- (10) เป็นรถใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- (11) ติดตั้งหลังคาเหล็กสีเดียวกับตัวรถ ความสูงเสมอห้องโดยสาร มีช่องลมพร้อมกระจกเลื่อน ฝาท้ายเปิดแบบใช้คอปแก๊ส

5.2 ระบบเครื่องยนต์

- (1) เครื่องยนต์ดีเซลระบบเพลาราวลิ่งคู่เหนือฝาสูบ (DOHC) 4 สูบ 16 วาล์ว แถวเรียงระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ไทเรคอินเจ็คชั่น พร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
- (2) ระบบจ่ายน้ำมันแบบหัวฉีดไทเรคอินเจ็คชั่นแบบคอมมอนเรล
- (3) ขนาดปริมาตรความจุกระบอกสูบ ไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี. และหน้าปัดมีมาตรวัดความเร็วรอบ
- (4) มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 3,600 รอบ/นาที
- (5) แบตเตอรี่ ขนาด 12 โวลต์ ไม่ต่ำกว่า 70 แอมแปร์/ชั่วโมง
- (6) ความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า 70 ลิตร

5.3 ระบบส่งกำลัง

- (1) คลัทช์แบบแห้งแผ่นเดียว ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก
- (2) มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์

5.4 ระบบพวงมาลัย

- (1) พวงมาลัยขวาแบบแร็คแอนด์พีนีเยน พร้อมเพาเวอร์ช่วย และแกนพวงมาลัยสามารถยุบตัวได้เมื่อเกิดอุบัติเหตุ

5.5 ระบบห้ามล้อ

- (1) ระบบไฮดรอลิก 2 วงจร แยกหน้า – หลัง พร้อมหม้อลมช่วยเบรก
- (2) ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก มีช่องระบายความร้อน ล้อหลังเป็นดรัมเบรก พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรกอัตโนมัติ
- (3) เบรกมือเป็นแบบกลไก บังคับที่ล้อหลัง

5.6 ขนาดยาง

- (1) เป็นยางเรเดียล ขนาดไม่น้อยกว่า 215/65 R 16 จำนวน 4 เส้น พร้อมยางอะไหล่ 1 เส้น
- (2) ล้ออลูมิเนียมอัลลอยด์ ขนาดไม่น้อยกว่า 215/65 R 16 จำนวน 4 ล้อ

5.7 สีและตัวถังรถ

- (1) สีรถใช้สีตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- (2) ตัวถังรถเป็นเก๋ง 2 ตอน มี 4 ประตู เป็นแบบดับเบิลแฉับ กระบะตอนท้ายทำด้วยเหล็กกล้า สำเร็จรูปตามมาตรฐานของผู้ผลิต

5.8 อุปกรณ์ประจำรถ

- (1) กันชนหน้า – หลัง
- (2) บันไดข้างซ้าย – ขวา และหลัง
- (3) ปูพื้นกระบะท้ายรถแบบเต็มกระบะ (Liner) จำนวน 1 ชุด
- (4) ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- (5) วิหุบบนดิจิตอลสามารถเล่น CD 1 แผ่น (MP 3) พร้อมลำโพง จำนวน 1 ชุด
- (6) กระจกมองข้างสีเดียวกับรถ พร้อมไฟเลี้ยวแบบ LED และปรับทิศทางด้วยไฟฟ้า
- (7) เครื่องมือประจำรถและหนังสือคู่มือรถยนต์อย่างน้อยต้องเป็นไปตามรายการต่อไปนี้
 - (7.1) แม่แรงพร้อมด้าม 1 ชุด
 - (7.2) ประแจถอดล้อ 1 อัน
 - (7.3) ประแจปากตายชนิดเมตริก 1 ชุด
 - (7.4) ไขควงปากแบนและไขควงปากแฉกในด้ามเดียวกันหรือแยกชนิด 1 ชุด
 - (7.5) คีมปากจระเข้ 1 อัน
 - (7.6) ช้อนหรือถุงเก็บใส่เครื่องมือ 1 ใบ
 - (7.7) คู่มือการใช้และซ่อมบำรุงรักษา 1 ชุด
 - (7.8) รับประกันการใช้งานไม่ต่ำกว่า 2 ปี หรือ 50,000 กม. แล้วแต่อย่างหนึ่งอย่างใดถึงก่อน

6. รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 4 ล้อ แบบดับเบิลแค็บ

6.1 ข้อกำหนดรายละเอียดทางเทคนิค

ลักษณะทั่วไป

- (1) เป็นรถยนต์บรรทุก เครื่องยนต์ดีเซล แบบดับเบิลแค็บ ขนาดน้ำหนักบรรทุกไม่น้อยกว่า 1 ตัน
- (2) โครงสร้างภายในประตูทั้ง 4 บาน เสริมด้วยคานเหล็กนิรภัยกันกระแทก ติดตั้งฉนวนกันความร้อน โครงฝากระโปรงหน้ารถด้านใน
- (3) มีระบบขับเคลื่อน 4 ล้อ (4 wheels drive) เป็นแบบเกียร์ธรรมดาหรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- (4) กระจกบานหน้าเป็นแบบอัดชั้นนิรภัย ส่วนกระจกบานอื่นรอบคันได้ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- (5) ติดตั้งเครื่องปรับอากาศเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- (6) มีการพ่นสารกันสนิม พร้อมใบรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 5 ปี ซึ่งต้องพ่นน้ำยาทั้งภายนอกและภายในโครงสร้างรถตลอดทั้งคัน
- (7) มีระบบไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนตามที่กรมการขนส่งกำหนด
- (8) ตัวรถ เครื่องยนต์ และอุปกรณ์ทุกอย่าง จะต้องเป็นของใหม่ ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที
- (9) ติดฟิล์มกรองแสงกระจกรอบคัน ชนิดที่มีสารเคลือบกันรอยขีดและแสงผ่านได้ไม่น้อยกว่า 60% และป้องกันแสง UV ได้ไม่น้อยกว่า 90% พร้อมหนังสือรับประกันคุณภาพอย่างน้อย 5 ปี
- (10) ตัวถังและเครื่องยนต์ต้องเป็นรุ่นใหม่ล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต และวางจำหน่ายอยู่ในท้องตลาด ณ วันทำการยื่นขอมีพื้นปูกระบะหลังและขอบกระบะหลังด้วยไลน์เนอร์

(11) ติดตั้งหลังคาเหล็กสีเดียวกับตัวรถ ความสูงเสมอท้องโดยสาร มีช่องลมพร้อมกระจกเลื่อน ฝาท้ายเปิดแบบใช้คอปฟ์แก๊ส

6.2 ระบบเครื่องยนต์

- (1) เครื่องยนต์ดีเซลระบบเพลาราวลิ่งคู่เหนือฝาสูบ (DOHC) 4 สูบ 16 วาล์ว แถวเรียงระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ไดเร็กอินเจคชั่น พร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
- (2) ระบบจ่ายน้ำมันแบบหัวฉีดไดเร็กอินเจคชั่นแบบคอมมอนเรล
- (3) ขนาดปริมาตรความจุกระบอกสูบ ไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี. และหน้าปัดมีมาตรวัดความเร็วรอบเครื่องยนต์
- (4) มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 3,600 รอบ/นาที
- (5) แบตเตอรี่ ขนาด 12 โวลต์ ไม่ต่ำกว่า 70 แอมแปร์/ชั่วโมง
- (6) ความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า 70 ลิตร

6.3 ระบบขับเคลื่อนและส่งกำลัง

- (1) ระบบขับเคลื่อน 4 ล้อ (4 wheels drive) เป็นแบบเกียร์ธรรมดาไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์ เกียร์ไฟว์ 4H 4L และ 2H หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- (2) เกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ ถอยหลัง 1 เกียร์ ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- (3) พวงมาลัยแบบแร็คแอนด์พินเนียน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
- (4) พวงมาลัยปรับระดับได้
- (5) คลัตช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียวทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก

6.4 ระบบกันสะเทือน

- (1) ด้านหน้าแบบอิสระปีกนกสองชั้น ทอร์ชันบาร์ หรือคอยล์สปริงพร้อมเหล็กกันโคลง พร้อมใช้คอปฟ์
- (2) ด้านหลังแบบแผ่นซ้อนพร้อมใช้คอปฟ์ทรงกระบอก

6.5 ระบบเบรก

- (1) ล้อหน้าดิสก์เบรก พร้อมครีบบระบายความร้อน ล้อหลังดรัมเบรก
- (2) มีระบบห้ามล้อมือ

6.6 ระบบล้อ

- (1) ล้อแม็กอัลลอย ยางแบบเรเดียลหน้าหลัง ขนาดไม่น้อยกว่า 16 นิ้ว ตามมาตรฐาน โรงงานผู้ผลิต ซึ่งผลิตในปีที่ส่งมอบ หรือผลิตก่อนวันที่ส่งมอบไม่เกิน 6 เดือน
- (2) มีล้อและยางอะไหล่ 1 ชุด ขนาดยางตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ซึ่งผลิตในปีที่ส่งมอบ หรือผลิตก่อนวันที่ส่งมอบไม่เกิน 6 เดือน

6.7 เครื่องมือประจำรถและหนังสือคู่มือ ประกอบด้วย

6.7.1 เครื่องมือประจำรถ อย่างน้อยต้องมีตามรายการ ดังต่อไปนี้

- (1) แม่แรงพร้อมด้าม 1 ชุด
- (2) ประแจถอดล้อ 1 อัน
- (3) ประแจปากตาย 1 ชุด (อย่างน้อย 7 อัน/ชุด)
- (4) ไขควงปากแบนและปากแฉก อย่างละ 1 อัน
- (5) คีมปากจระเข้ 1 อัน
- (6) ขອງหรือถุงเก็บใส่เครื่องมือ 1 ใบ

6.7.2 หนังสือคู่มือการใช้และซ่อมบำรุงรักษา 1 ชุด

6.7.3 บัตรเข้ารับบริการบำรุงรักษาฟรีในระยะทางหรือเวลาที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด

6.7.4 อุปกรณ์ที่ติดมากับตัวรถให้เป็นไปตามรูปแบบ (Catalog) แนบท้ายสัญญา

6.8 อุปกรณ์มาตรฐาน

6.8.1 อุปกรณ์ภายนอก/อุปกรณ์ตกแต่งเป็นไปตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

- (1) ล้อแม็กอัลลอยด์ขนาดไม่ต่ำกว่า 16 นิ้ว
- (2) ยางอะไหล่พร้อมกระโหลกชนิดเดียวกันจำนวน 1 ชุด
- (3) ยางเป็นยางเรเดียล
- (4) กระจกไฟฟ้า

6.8.2 อุปกรณ์ภายใน

- (1) แผงหน้าปัดพร้อมมาตรวัดและสัญญาณเตือนต่าง ๆ เป็นอุปกรณ์มาตรฐาน
- (2) อุปกรณ์สัญญาณไฟต่าง ๆ ถูกต้องตาม พ.ร.บ. การจราจรทางบกและระเบียบข้อบังคับของกรมการขนส่งทางบก
- (3) กระจกประตูทั้ง 4 บาน เป็นระบบไฟฟ้า และกระจกมองข้างซ้าย-ขวา ปรับด้วยระบบไฟฟ้าตามมาตรฐานผู้ผลิต

- (4) มีวิทยุ CD/MP3 หรือ DVD และช่องต่อ USB
- (5) ติดฟิล์มกรองแสงตามมาตรฐานและความเข้มตามกฎหมายกำหนด
- (6) ยางปูพื้นภายในห้องโดยสารครบชุด

6.8.3 อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต

- (1) เข็มขัดนิรภัย ตอนหน้าไม่น้อยกว่า 2 จุด 2 ตำแหน่ง ตอนหลังไม่น้อยกว่า 2 จุด 2 ตำแหน่ง
- (2) ระบบเซ็นทรัลล็อกพร้อมรีโมทคอนโทรล
- (3) ติดตั้งระบบสัญญาณกันขโมย
- (4) เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต 1 ชุด
- (5) เครื่องดับเพลิง ขนาดไม่น้อยกว่า 2.2 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง
- (6) หนังสือคู่มือการใช้งาน

7. วงเงินงบประมาณ

รายการที่ 1	วงเงินงบประมาณรวม	2,464,800 บาท
รายการที่ 2 และ 3	วงเงินงบประมาณรวม	1,683,000 บาท

8. หลักเกณฑ์การเสนอราคาขั้นต่ำ

ในการเสนอราคา ผู้เสนอราคาในรายการที่ 1 ต้องเสนอราคาขั้นต่ำ (Minimum Bid) ไม่น้อยกว่าครั้งละ 4,000 บาท จากราคาสูงสุดในการประกวดราคา และการเสนอราคาครั้งถัดๆ ไป ต้องเสนอราคาครั้งละไม่น้อยกว่า 4,000 บาท จากราคาครั้งสุดท้ายที่เสนอแล้ว

ผู้เสนอราคาในการที่ 2 และ 3 ต้องเสนอราคาขั้นต่ำ (Minimum Bid) ไม่น้อยกว่าครั้งละ 3,000 บาท จากราคาสูงสุดในการประกวดราคา และการเสนอราคาครั้งถัดๆ ไป ต้องเสนอราคาครั้งละไม่น้อยกว่า 3,000 บาท จากราคาครั้งสุดท้ายที่เสนอแล้ว

9. การจ่ายเงิน

พพ. จะจ่ายเงินให้แก่ผู้ขายเป็นเงิน 100 เปอร์เซ็นต์ ของราคาซื้อขายเมื่อผู้ขายได้ส่งมอบของดังนี้

9.1 รถยนต์โดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง หลังคาสูง (ดีเซล) จำนวน 2 คัน และคณะกรรมการได้ตรวจรับสินค้าเรียบร้อยแล้ว

9.2 รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 2 แบบดับเบิลแคว้ จำนวน 1 คัน และรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 4 แบบดับเบิลแคว้ จำนวน 1 คัน และคณะกรรมการได้ตรวจรับสินค้าเรียบร้อยแล้ว

สถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติม หรือเสนอแนะวิจารณ์ หรือแสดงความคิดเห็นโดยเปิดเผยตัวได้ที่

1. ทางไปรษณีย์ ส่งถึง อธิบดีกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน
ถนนพระราม 1 แขวงรองเมือง เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ 10330
2. โทรศัพท์ 0 2223 9911 , 0 2223 0021-9 ต่อ 1267
3. โทรสาร 0 2225 7325
4. ทางเว็บไซต์ <http://www.dede.go.th>